



КОНЦЕВЫЕ КЛАПАНЫ ШЛАНГА

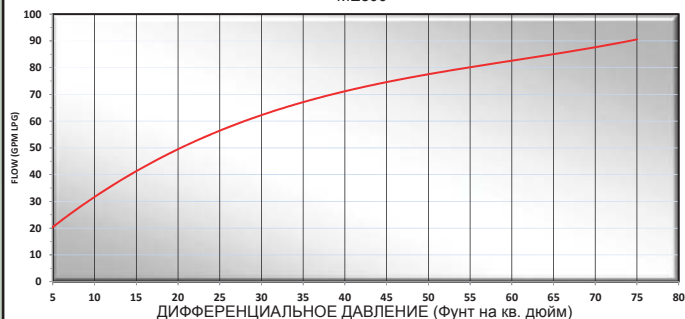
Для интенсивного потока НИЗКОЭМИССИОННЫЕ

Данные концевые клапаны шланга являются лидерами в индустрии, благодаря минимальной потере продукта при отсоединении и сохранении интенсивности потока. Они имеют функцию мгновенного полного потока с дополнительной защитой быстро закрывающейся, самоблокирующейся рукоятки для предотвращения случайного открытия клапана во время транспортировки. Разработаны для использования на конце заправочного шланга газовоза, раздаточной системы или заправочной цистерны.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Все компоненты выполнены из нержавеющей стали
- Литое и закрепленное основное уплотнение клапана
- Сбрасывает менее 0.50 см³ для минимальной потери продукта при отсоединении
- Самоблокирующаяся рукоятка предотвращает случайное открытие клапана
- Рукоятка и узел штока вращаются на 360°
- Прочный чугунный корпус клапана с порошковым покрытием
- Вставка в рукоятку из нержавеющей стали 1-3/4 дюйма с внутр. соединением Асме
- Не требует дополнительных адаптеров и разъемов
- Опция: удлиненная версия предлагает 6 дюймов дополнительного охвата для заполнения подземных контейнеров или других труднодоступных элементов системы
- Опция: рукоятка из прочного и легкого композитного материала, устойчивая к замораживанию и передаче холода во время заправки
- Опция: вертлюг из нержавеющей стали **EZTurn**, установленный производителем

Поток относительно дифференциального давления – Клапаны наконечника шланга серии ME800



ME800

Новая модель
Интенсив. поток



ME800G



ME800GWS



Для СУГ и аммиака



ME800EXTWS

Part No.	Вход (FNPT)	Выход (F. Асме)	Рукоятка Тип	Рукоятка Материал	Установ. изготовителем E-Z Turn вертлюг	Расширенная версия	Комплектуяц Держатель
ME800	1"	1-3/4"	Стандартная	Алюминий	Нет	Нет	MEP801
ME800-6	3/4"	1-3/4"	Стандартная	Алюминий	Нет	Нет	MEP801
ME800GWS	1"	1-3/4"	Стандартная	Алюминий	Да	Нет	MEP801
ME800C	1"	1-3/4"	Стандартная	Композит	Нет	Нет	MEP801
ME800CWS	1"	1-3/4"	Стандартная	Композит	Да	Нет	MEP801
ME800G	1"	1-3/4"	Гофрир.	Алюминий	Нет	Нет	MEP801
ME800G-6	3/4"	1-3/4"	Гофрир.	Алюминий	Нет	Нет	MEP801
ME800GWS	1"	1-3/4"	Гофрир.	Алюминий	Да	Нет	MEP801
ME800GC	1"	1-3/4"	Гофрир.	Композит	Нет	Нет	MEP801
ME800GCWS	1"	1-3/4"	Гофрир.	Композит	Да	Нет	MEP801



Для связи с Вашим дистрибьютором звоните по тел.:
+1 269-789-6700, Факс 269-781-8340 или
E-mail:sales@marshallexcelsior.com www.marshallexcelsior.com



Установка и эксплуатация

!!! ВНИМАНИЕ!!!

Контакт с жидким пропаном и безводным аммиаком или вдыхание их паров может нанести серьезный ущерб здоровью, вплоть до летального исхода. СУГ необходимо распылять в соответствии с местными нормами вне помещений, в воздушном пространстве, чтобы добиться максимального распыления во избежание вреда для людей и животных. Хранить СУГ вдали от источников огня или зажигания для предотвращения пожара или взрыва! Пары СУГ и аммиака NH₃ тяжелее воздуха, и их распыление и растворение в неподвижной воздушной среде может занять определенное время.

Для предоставления ЭКСТРЕННОЙ медицинской помощи при воздействии безводного аммиака необходимо обеспечить постоянный доступ персонала к проточной чистой воде.

ПРИМЕЧАНИЕ: Исполнения из бронзы предназначены исключительно для работы с СУГ.

!!! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!!!

- При эксплуатации и обслуживании оборудования для СУГ и аммиака NH₃ необходимо использовать средства защиты глаз, перчатки и защитную одежду.
- Перед использованием осмотреть уплотнения, гнезда и резьбу Асте на предмет износа и повреждений. Немедленно заменить все поврежденные части.
- Перед проведением обслуживания или водопроводных работ полностью стравить давление системы или линии.
- Использовать подходящий герметик или конические трубные замки и проводить опрессовку системы перед возобновлением эксплуатации.
- Заменять использованные пылезащитные колпаки.
- Во избежание самопроизвольного открытия клапанов, не переносить и не брать их за штурвал или рукоятку.
- Во избежание случайного выброса загрязняющих веществ или преждевременного износа, не натягивать и не ронять концевой клапан шланга.
- Для обеспечения долгосрочной и безопасной эксплуатации устройства необходимо проводить регулярные проверки и техническое обслуживание.

!!! ВНИМАНИЕ!!!

По требованию службы Underwriters Laboratories верхнее уплотнение заливного клапана должно быть сменяемым. В результате, избыточные или многократные крутящие нагрузки могут нарушить плотность крепления компонентов клапана при замене уплотнения. Необходимо избегать чрезмерного усилия или крутящего момента на соединения Асте при замене уплотнения.

Концевые клапаны шлангов и заливные клапаны

Во избежание повреждения, избыточного износа и возможных утечек опасных веществ, следовать настоящим инструкциям в работах по наполнению при соединении, использовании или отсоединении концевого клапана шланга или контрольного штуцера наполнения / штуцера вертлюга от заливного клапана:

1. Осмотреть концевой клапан шланга и заливной клапан на предмет наличия посторонних материалов и, если необходимо, аккуратно удалить их. Если посторонние материалы не могут быть удалены, остановить работы по наполнению и заменить клапан.

2. Осмотреть заливной клапан, контрольный клапан, концевой клапан шланга и вертлюг шланга на предмет утечек и неплотных соединений. Не использовать клапаны или штуцеры с утечками или следами повреждения и избыточного износа.
3. **Не держать шланги и клапаны на весу и осторожно обращаться с соединениями Асте (См. Рис. 2а, 2б, 2в и 3)**
4. **Максимально сократить длину соединяемого шланга и не перемещать шланг, если он подсоединен к цистерне.**
5. **Вручную проверить, не затруднено ли свободное вращение соединения Асте. Не использовать молотки или трубные ключи для затяжки соединений Асте.**
6. При загрузке полностью открыть заливной клапан и концевой клапан шланга, чтобы устранить препятствия для функционирования переливных клапанов.
7. При обнаружении утечек после начала заправочных операций, немедленно прекратить работу и устранить утечку.
8. Перед отсоединением заливного клапана плотно закрыть заливной клапан и концевой клапан шланга и спустить газ с помощью (а) спускной задвижки на концевом клапане шланга или (б) ослабления стяжной муфты для спуска газа перед отсоединением.
9. Медленно ослабить соединение заливного клапана. Если газ не перестает выходить, необходимо искать утечку в заливном клапане или концевом клапане шланга. Не отсоединять заправочный зажим. Для устранения этой опасной ситуации необходимо знать соответствующие инструкции компании-производителя.
10. Если на концевом клапане шланга установлен предохранительный затвор заливного штуцера, например, серии ME571H, ME572 или ME574 марки MEC, штуцер можно не снимать с неисправного заливного клапана.
11. После заправки и в любой момент во время простоя заливной клапан должен быть плотно закрыт крышкой, а концевой клапан шланга должен быть отсоединен (см. Рис. 4).
12. **Примечание:** Рекомендуется установить концевой вертлюг типа ME850SS-8 между шлангом и концевым клапаном шланга для сокращения скручивающих нагрузок, которые воздействуют на заливные соединения со стороны шланга.



Рис. 1 Общий вид системы в сборе

Ред. А 12/15/15

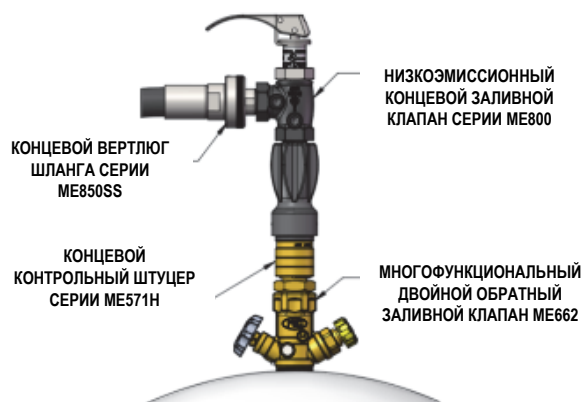


Рис. 2а Концевая арматура шланга

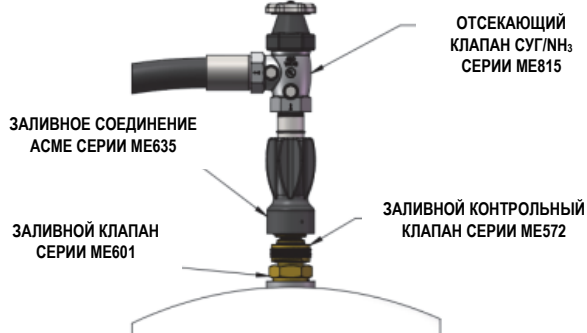


Рис. 2б Арматура предохранительного клапана

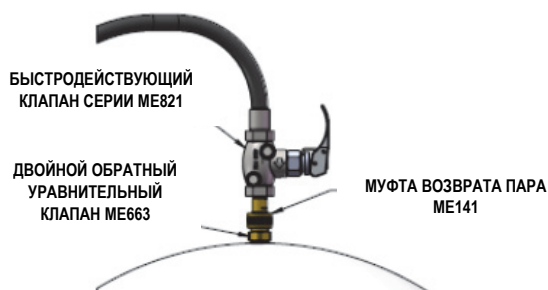


Рис. 2в Возврат пара



Рис. 3 Соединение АСМЕ



Рис. 4 Установка пылезащитного колпака

Техническое обслуживание и устранение неисправностей

Осмотреть контрольные заливные штуцеры, контрольные вертлюжные штуцеры, концевой клапан и вертлюги шланга на предмет утечек или неплотных соединений перед каждым использованием. Не использовать клапаны, штуцеры или вертлюги со следами утечек, повреждений или износа. Необходимо проводить своевременный ремонт и замену частей с привлечением квалифицированного персонала. Продолжительное использование без ремонта и замены частей может привести к опасной ситуации, угрозе жизни людей или порче имущества.

Ред. А 12/15/15